



Environmentální prohlášení k výrobku

podle normy ISO 14025 a EN 15804

concept
wiesner hager

Židle pro návštěvy dle EN 16139, EN 1022 a EN 1728

batch Židle s rámovou podnoží stohovatelná

EPD Číslo prohlášení
TA 22012 1634 6801-801 03297740380





Design: Andreas Krob

Environmentální prohlášení k výrobku
EPD
Environmental Product Declaration

Wiesner-Hager Möbel GmbH Linzer Straße 22 A-4950 Altheim Tel. 0043 7723 460-0 http://www.wiesner-hager.com	Výrobce Držitel prohlášení
TA 22012 1634 6801-801 03297740380	Číslo EPD
6801-801 batch batch Židle s rámovou podnoží stohovatelná	Dotčený výrobek
Toto prohlášení bylo sestaveno podle normy ISO 14025 a EN 15804. Popisuje environmentální hodnocení uvedeného výrobku a umožňuje jeho porovnání s jinými výrobky.	Účel
Obsah tohoto prohlášení je založen na výsledcích provozně-ekologické bilance fiskálního roku 2022/23 sestavené v souladu s pravidly EN ISO 14040/44. Použité obecné údaje byly zjištěny za pomoci CML metodiky a vycházejí jak z databáze akreditovaných ekologických databází, tak z aktuálních dodavatelských prohlášení EPD typu III. https://www.wiesner-hager.com/cz/o-nas/udrzitelnost/ekologicka-bilance/	Původ dat
Postup sestavování tohoto prohlášení byl předmětem auditu dne 4. říjen 2022, který provedla společnost TÜV Austria.	Audit
Dipl.-Ing. Dr. Jürgen Hain, TÜV Austria Cert, Wien	Auditoři
Osvědčením č. TA 22012 1634 ze dne 24. září 2020 společnost TÜV Austria opravňuje držitele prohlášení vytvářet prohlášení EPD typu III. Download Certifikace	Certifikace
Toto osvědčení je platné do 23. září 2023. Shoda s požadavky bude zajišťována každoročními hodnoceními.	Platnost
Gerhard Steigthaler, Master of Science, environmentální management	Vydavatel
15. Červen 2023	Datum vydání

<p>Toto prohlášení obsahuje</p> <ul style="list-style-type: none"> - Obrázky, popisy a normy - Informace o posuzování životního cyklu - Specifické charakteristiky konfigurace výrobku - Ukazatele životního cyklu a posuzování jejich dopadu - Podrobné informace o materiálovém složení výrobku - Materiálové certifikáty - Možnosti recyklace 	Obsah																																																									
<p>Posuzování deklarovaného výrobku pokrývá celý proces životního cyklu, od surovin, výroby a likvidace, včetně veškeré přepravy.</p> <p>Očekávaná životnost výrobku je 15 let za předpokladu používání výrobku v souladu s pokyny výrobce v prostředí a pro účely použití, pro které je navržen a určen. V důsledku vysoké kvality výrobku se neočekávají žádné opravy. Během životnosti výrobku se nepředpokládají žádné dopady na životní prostředí. Veškerá recyklace se provádí v souladu s evropskými normami. Díly součástí jsou tříděny a recyklovány v souladu s předpisy a veškerý zbývající odpadní materiál je spalován za přísných opatření za účelem výroby energie. Jsou zahrnuty veškeré přepravní vzdálenosti, včetně našich dodavatelů a subdodavatelů; veškeré vzdálenosti jsou vypočteny pomocí programu pro plánování tras. Vzdálenost mezi držitelem prohlášení a konečným uživatelem je 1000 km, průměrná vzdálenost mezi konečným uživatelem a společností pro nakládání s odpady je vypočtena na 50 km.</p>	Hranice systému																																																									
<p>Norma EN 15804 definuje základní pravidla pro sestavení Enviromentálního prohlášení k výrobku stavebních výrobků. Nábytek nehraje v certifikaci trvalé udržitelnosti staveb žádnou roli, přesto se setkáváme s pokusy prolnout a přenést zásady této normy i do certifikace nábytku nakolik je to jen možné.</p> <p>V tomto EPD prohlášení jsou zohledněny následující fáze životního cyklu výrobku:</p> <table border="0" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">fáze</th> <th style="text-align: left;">popis</th> <th style="text-align: left;">relevantní</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>A1</td><td>Příprava a zpracování surovin</td><td>ano</td></tr> <tr><td>A2</td><td>Přeprava polotovarů k výrobcu</td><td>ano</td></tr> <tr><td>A3</td><td>Výroba polotovarů</td><td>ano</td></tr> <tr><td>A4</td><td>Přeprava na staveniště</td><td>ne</td></tr> <tr><td>A4</td><td>Přeprava výrobku ke koncovému uživateli *)</td><td>ano</td></tr> <tr><td>A5</td><td>Výroba výrobku **)</td><td>ano</td></tr> <tr><td>B1</td><td>Používání výrobku ***)</td><td>ne</td></tr> <tr><td>B2</td><td>Uvedení do provozu</td><td>ne</td></tr> <tr><td>B3</td><td>Opravy</td><td>ne</td></tr> <tr><td>B4</td><td>Obnova, náhrada</td><td>ne</td></tr> <tr><td>B5</td><td>Obnova, renovace</td><td>ne</td></tr> <tr><td>B6</td><td>Využití energie pro technickou vybavenost budovy</td><td>ne</td></tr> <tr><td>B7</td><td>Využití vody pro technickou vybavenost budovy</td><td>ne</td></tr> <tr><td>C1</td><td>Demolice, demontáž</td><td>ne</td></tr> <tr><td>C2</td><td>Doprava na zpracování odpadu</td><td>ano</td></tr> <tr><td>C3</td><td>Zpracování odpadu</td><td>ano</td></tr> <tr><td>C4</td><td>Skládkování</td><td>ano</td></tr> <tr><td>D</td><td>Recyklační potenciál</td><td>ano</td></tr> </tbody> </table> <p>*) V normě EN 15804 modul A4 popisuje přepravu stavebních materiálů do staveniště. Jedná se o přepravu nábytku koncovému uživateli.</p> <p>**) V normě EN 15804 modul A5 popisuje instalaci stavebních materiálů do budovy, zde se jedná o výrobu nábytku ve výrobním závodě.</p> <p>***) Používání našeho nábytku je bez vlivu na životní prostředí.</p>	fáze	popis	relevantní	A1	Příprava a zpracování surovin	ano	A2	Přeprava polotovarů k výrobcu	ano	A3	Výroba polotovarů	ano	A4	Přeprava na staveniště	ne	A4	Přeprava výrobku ke koncovému uživateli *)	ano	A5	Výroba výrobku **)	ano	B1	Používání výrobku ***)	ne	B2	Uvedení do provozu	ne	B3	Opravy	ne	B4	Obnova, náhrada	ne	B5	Obnova, renovace	ne	B6	Využití energie pro technickou vybavenost budovy	ne	B7	Využití vody pro technickou vybavenost budovy	ne	C1	Demolice, demontáž	ne	C2	Doprava na zpracování odpadu	ano	C3	Zpracování odpadu	ano	C4	Skládkování	ano	D	Recyklační potenciál	ano	Hranice systému
fáze	popis	relevantní																																																								
A1	Příprava a zpracování surovin	ano																																																								
A2	Přeprava polotovarů k výrobcu	ano																																																								
A3	Výroba polotovarů	ano																																																								
A4	Přeprava na staveniště	ne																																																								
A4	Přeprava výrobku ke koncovému uživateli *)	ano																																																								
A5	Výroba výrobku **)	ano																																																								
B1	Používání výrobku ***)	ne																																																								
B2	Uvedení do provozu	ne																																																								
B3	Opravy	ne																																																								
B4	Obnova, náhrada	ne																																																								
B5	Obnova, renovace	ne																																																								
B6	Využití energie pro technickou vybavenost budovy	ne																																																								
B7	Využití vody pro technickou vybavenost budovy	ne																																																								
C1	Demolice, demontáž	ne																																																								
C2	Doprava na zpracování odpadu	ano																																																								
C3	Zpracování odpadu	ano																																																								
C4	Skládkování	ano																																																								
D	Recyklační potenciál	ano																																																								

Uvedené údaje Ekobilance se vztahují na celý životní cyklus výrobku počínajícím získáním surovin, přes výrobu až po likvidaci odpadu jednoho kusu výrobku při předpokládané životnosti 15 let. Podíl vlivových faktorů a hmotnosti výrobku nabízí specifickou, k objemu vztaženou vypovídací hodnotu.	Funkční jednotka
Židle pro návštěvy dle EN 16139, EN 1022 a EN 1728	Použití
6801-801 batch batch Židle s rámovou podnoží stohovatelná, sedáková nečalouněná skořepina z bukové překližky, sedadlo čalouněné	Identifikace výrobku
Tvrdé jádro, měkký plášť. V lyžinové židli batch Wiesner-Hager úspěšně kombinuje minimalistický designérský přístup s technologickou sofistikovaností. Skořepina obsahuje dva prvky: tvrdé jádro a měkký vnější plášť. Proto také jinak na pohled plochý batch nabízí fantastický komfort sezení – místa na okrajích, která často tlačí, jednoduše necítíte. Možnost hustého stohování – 30 židlí ve výšce pouhých dvou metrů – zajišťuje vysokou skladnost. Židle lze rychle spojovat a rozpojovat propojovacím prvkem integrovaným přímo v kluzácích rámu.	Popis výrobku
Bezug 1 Látko S3140 černá uni; Barva dřeva B02 Buk přírodní lakovaný; Barva kovu Chrom; Provedení podnože Plastové kluzáky	Konfigurace výrobku

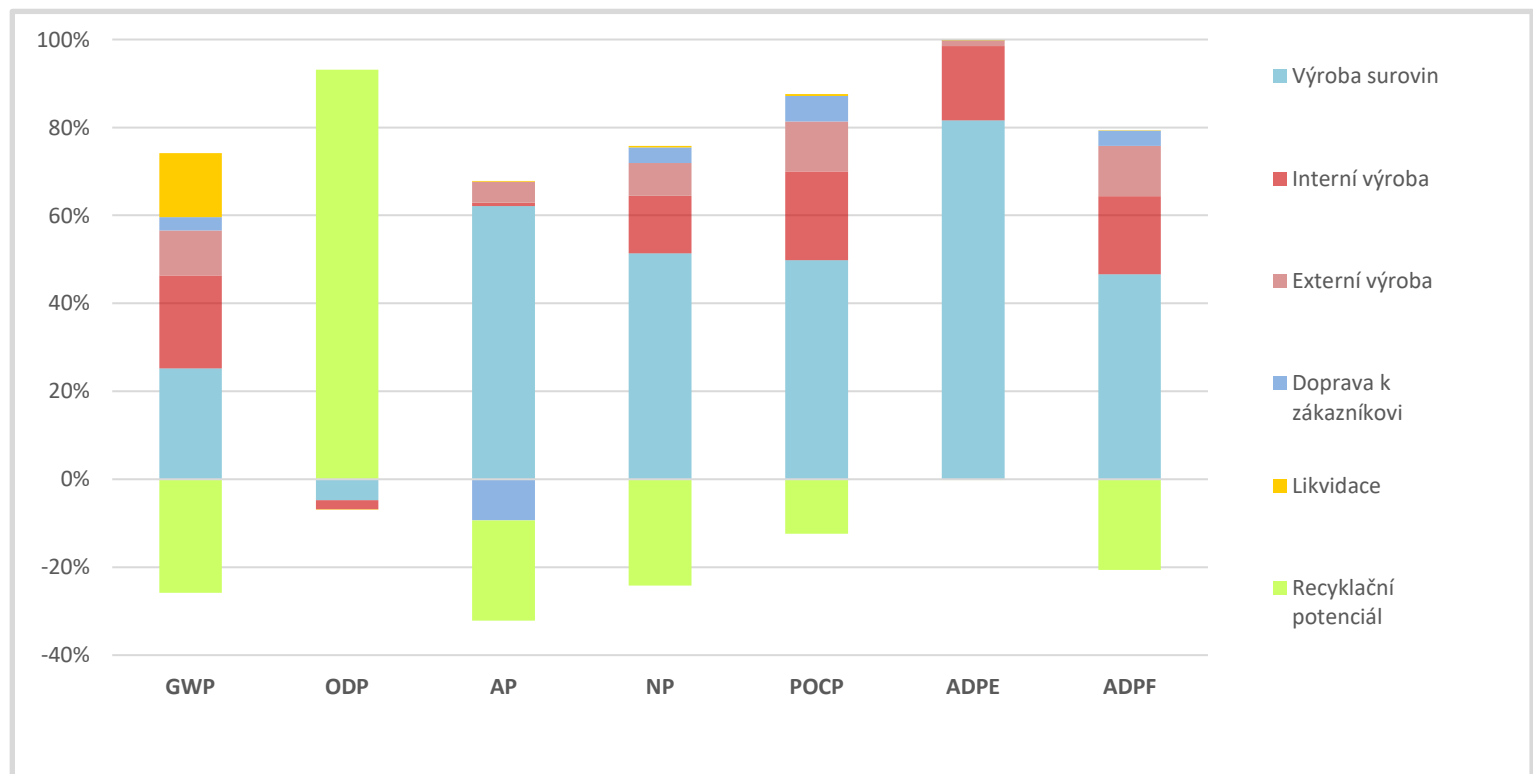
Environmentálních ukazatelů

Dopady na životní prostředí		Globální oteplování GWP	Ozónová díra ODP	Okyselení AP	Nutrifikace NP	Tvorba ozónu POCP	Abiotické zdroje ADPE
		CO2 eq.	CCl3F eq.	SO2 eq.	PO4-3 eq.	C2H4 eq.	Sb eq.
Životní cyklus		(kg)	(mg)	(g)	(g)	(g)	(g)
Výroba surovin	A1-A3	9,77	0,03	5,79	38,06	5,43	0,36
Přeprava surovin	A4	0,56	0,00	-0,42	1,28	0,30	0,00
Interní výroba	A5	8,17	0,01	0,07	9,64	2,19	0,07
Subdodávky	A5	3,96	0,00	0,4	5,54	1,24	0,00
Doprava k zákazníkovi	A4	0,57	0,00	-0,43	1,29	0,31	0,00
Likvidace	C2-C4	5,67	0,00	-0,01	0,30	0,06	0,00
Recyklační potenciál	D	-10,00	-0,66	-2,12	-17,93	-1,35	0,00
Celkem		18,70	-0,61	3,32	38,17	8,18	0,44

Využití zdroje		Abiotická fosilní paliva	Obnovitelné primární energie		Fosilní primární energie		Využití druhotných surovin
			zdroj energie	materiálové využití	zdroj energie	materiálové využití	
		ADPF	PERE	PERM	PENRE	PENRM	SM
Životní cyklus		(MJ)	(MJ)	(MJ)	(MJ)	(MJ)	(kg)
Výroba surovin	A1-A3	211,57	120,31	66,83	182,16	39,44	0,76
Přeprava surovin	A4	7,48	0,45	0,00	7,51	0,00	0,00
Interní výroba	A5	80,48	58,37	0,10	78,80	1,01	0,01
Subdodávky	A5	51,97	20,35	0,00	58,26	0,00	0,00
Doprava k zákazníkovi	A4	7,55	0,45	0,00	7,58	0,00	0,00
Likvidace	C2-C4	0,96	0,24	-39,73	31,40	-32,92	0,00
Recyklační potenciál	D	-93,72	59,04	0,00	-99,95	0,00	0,00
Celkem		266,29	259,21	27,21	265,74	7,53	0,77

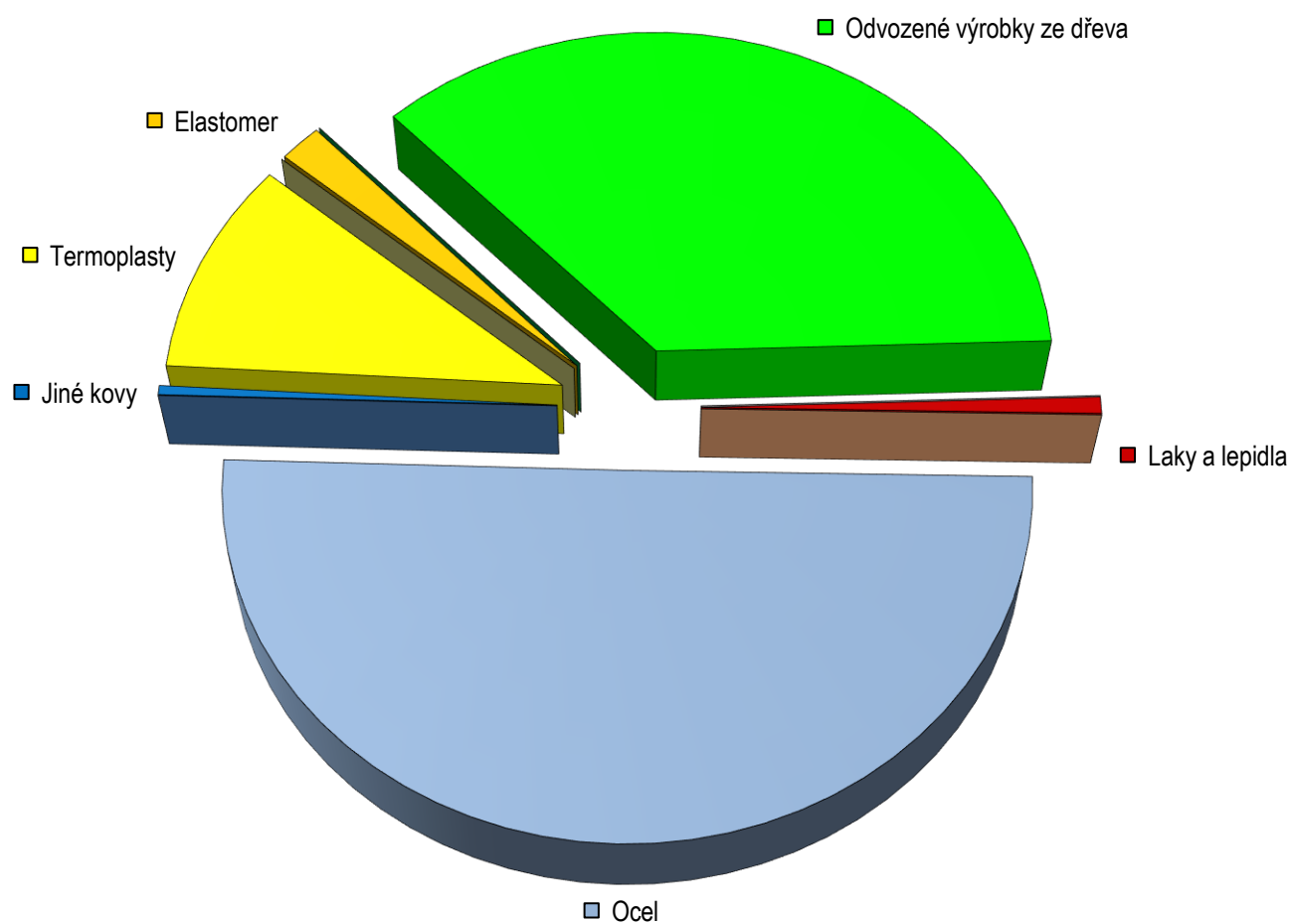
Využitelné zdroje / odpady		Sekundární palivo		Použití sladkovodních zdrojů	Odpady		
		obnovitelné	fosilní		nebezpečný skládkování	ostatní	radioaktivní odpad
		(RSF)	(NRSF)	FW	(HWD)	(NHWD)	(RWD)
Životní cyklus		(MJ)	(MJ)	(m³)	(kg)	(kg)	(kg)
Výroba surovin	A1-A3	0,00	0,00	0,05	0,00	0,24	0,00
Přeprava surovin	A4	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Interní výroba	A5	0,00	0,00	0,07	0,00	0,10	0,00
Subdodávky	A5	0,00	0,00	0,01	0,00	0,19	0,00
Doprava k zákazníkovi	A4	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Likvidace	C2-C4	0,00	0,00	0,00	0,00	0,43	0,00
Recyklační potenciál	D	36,03	0,00	0,02	0,01	-0,10	-0,01
Celkem		36,03	0,00	0,16	0,01	0,87	0,00

Analýza dominantních dopadů na životní prostředí



Materiálové složení			Recyklační potenciál			
Materiál	hmotnost	podíl	materiál	energie	skládka	[]
Ocel	3,789	50,2%	3,713	0,000	0,076	kg
Hliník						
Jiné kovy	0,032	0,4%	0,031	0,000	0,001	kg
Termoplasty	0,764	10,1%	0,051	0,637	0,076	kg
Duromer						
Elastomer	0,140	1,8%	0,000	0,132	0,008	kg
Laminované plasty						
Kompozity dřeva a plastu						
Masivní dřevo						
Odvozené výrobky ze dřeva	2,764	36,6%	0,000	2,742	0,022	kg
Papír, lepenka	0,001	0,0%	0,001	0,000	0,000	kg
Kůže						
Jiné obnovitelné materiály						
Sklo						
Jiné minerální materiály						
Laky a lepidla	0,058	0,8%	0,000	0,051	0,006	kg
Chemikálie						
Pomocný materiál						
Celkem	7,547	100,0%	3,796	3,562	0,189	kg

Materiálové složení



Produkt sestává z 22,5% z druhotných surovin a z 36,6% ze surovin z obnovitelných zdrojů.

Laky a lepidla

Skupiny	Chemická charakterizace	Hmotnost ¹	VOC ²	Klasifikace ³
lepidla na dřevo	-	-	-	-
tavná lepidla	-	-	-	-
lepidla na textil	Disperzní lepidlo rozpustné ve vodě (polyakrylát)	0,037 kg	0,0%	ne
lepidla na textil	Disperzní lepidlo rozpustné ve vodě (polyakrylát)	0,004 kg	0,0%	ano
montážní lepidla	Kyanakrylátové lepidlo	0,0002 kg	3,0%	ne
mořidla	-	-	-	-
vodní laky	Akrylový lak rozpustný ve vodě	0,095 kg	1,0%	ne
práškové laky	-	-	-	-

Výrobek neobsahuje plasty s halovými prvky (PVC).

¹ obsah sušiny

² z vytvrzovadel

³ podle EU předpisů 1272/2008

Materiálové certifikáty

Následující certifikáty se nevztahují k finálnímu produktu, ale k použitým vstupním materiálům:

tvárována překližka: PEFC Standard - certifikáty 08.537.958, licence 08.537.958/1

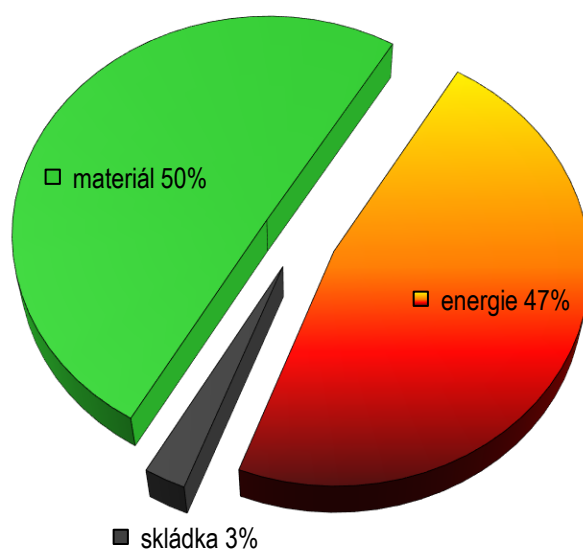
tvárována překližka: FSC Standard - certifikáty BV-COC-012576, licence FSC-C108331

čalounické látky: Oeko-Tex Standard100 - certifikáty 073313.O, Produktová třída II

čalounické materiály: Oeko-Tex Standard100 - certifikáty AMM 17680, Produktová třída I



Recyklační potenciál (EoL)



Z grafu je patrná současná průměrná dosažená výtěžnost ve vztahu k použitému materiálovému mixu v zemích západní evropy.

Během energetického využití se uvolní 85 MJ tepla. To odpovídá 2,4 litrům lehkých topných olejů.

Popel vznikající při spalování je uložen na skládku.

Vydavatel a vlastník obrázků

Wiesner-Hager Möbel GmbH
Linzer Straße 22
A- 4950 Altheim
Tel. +43 7723 460 0
eMail: altheim@wiesner-hager.com
www.wiesner-hager.com

wiesner hager ^{concept}

Certifikace

TÜV Austria Cert GmbH
Krugerstraße 16
1015 Wien
[Search product certificates](#)



Odborné poradenství

Denkstatt GmbH
Environmental consulting
Hietzinger Hauptstraße 28
1130 Wien
<https://denkstatt.eu/?lang=en>

