



Umwelt-Produktdeklaration

nach ISO 14025 und EN 15804

wiesner hager concept

Objekt-Tisch nach EN 527-1, EN 527-2, EN 14074, EN 12527 und EN 12528

n_table Rechteck-Tisch C-Fuß

- ✓ KRITERIUM 1: ISO 14025 TYP III
- ✓ KRITERIUM 2: AUFBAUEND AUF ISO 14040
- ✓ KRITERIUM 3: AUFBAUEND AUF ISO 14044





Design: greutmann bolzern

Umwelt-Produktdeklaration
EPD
Environmental Product Declaration

<p>Wiesner-Hager Möbel GmbH Linzer Straße 22 A-4950 Altheim Tel. 0043 7723 460-0 http://www.wiesner-hager.com/de/</p>	<p>Produkthersteller Deklarationsinhaber</p>
<p>TA 22012 1634 3990-832 03297740540</p>	<p>EPD-Nummer</p>
<p>3990-832 n_table n_table Rechteck-Tisch C-Fuß</p>	<p>Deklariertes Produkt</p>
<p>Diese Deklaration wurde gemäß den Regeln der ISO 14025 erstellt. In wichtigen Punkten erfüllt sie auch die Anforderungen der EN 15804 Typ B. Die EPD beschreibt die Umweltleistung des hier dargestellten Produkts und soll einen Vergleich mit den Umweltbeeinträchtigungen gleichartiger Produkte ermöglichen. Der Inhalt dieser Deklaration beruht auf den Ergebnissen der nach EN ISO 14040/44 normkonform erstellten betrieblichen Ökobilanz des Geschäftsjahres 2023/24. Die verwendeten generischen Daten stammen aus akkreditierten Ökoinventar-Datenbanken, sowie aktuellen EPD Typ III von den Vorprodukten des Deklarationsinhabers und wurden mithilfe der CML-Methode ermittelt. https://www.wiesner-hager.com/de/wiesner-hager/nachhaltigkeit/oekobilanz/</p>	<p>Zweck</p>
<p>Das Verfahren zur Erstellung dieser EPD wurde zuletzt am 14.09.2023 durch den TÜV Austria GmbH auditiert.</p>	<p>Datenherkunft</p>
<p>Dipl.-Ing. Dr. Jürgen Hain, TÜV Austria GmbH , Wien</p>	<p>Auditierung</p>
<p>Mit dem Zertifikat TA 22012 1634 vom 26.09.2023 wird vom TÜV Austria GmbH die Regelkonformität zur Ausstellung von EPD's, Typ III bescheinigt. Download Zertifikat</p>	<p>Auditor</p>
<p>Das Zertifikat ist bis zum 30.09.2026 gültig. Die Einhaltung der Anforderungen wird durch jährliche, interne und externe Evaluierungen sichergestellt.</p>	<p>Zertifizierung</p>
<p>Andreas Hajek, Dipl.-Ing., Umweltbeauftragter</p>	<p>Gültigkeit</p>
<p>24. September 2025</p>	<p>Aussteller</p>
	<p>Ausstellungsdatum</p>

<p>Diese Deklaration umfasst</p> <ul style="list-style-type: none"> - Produktabbildungen, Beschreibungen und Normkonformitäten - Angaben zum Untersuchungsrahmen der Ökobilanz - Spezifische Ausstattungsmerkmale des Produkts - Sachbilanzindikatoren und Umweltwirkungspotenziale - Aussagen zur stofflichen Zusammensetzung des Produkts - Auflistung der Zertifikate der verwendeten Rohmaterialien - Angaben zur Verwertung am Produktlebensende 	Inhalt																																																									
<p>Die Ökobilanz des deklarierten Produkts umfasst den gesamten Lebensweg von der Rohstoffgewinnung bis zur Entsorgung einschließlich aller anfallenden Transporte. Die Nutzungsphase des Erzeugnisses wird mit 15 Jahren angesetzt. In diesem Zeitraum sind aufgrund der soliden Ausführung und Produktqualität bei bestimmungsgemäßer Nutzung keine Reparaturen zu erwarten. Der eigentliche Gebrauch des Produkts bleibt bei der Wirkungsabschätzung aufgrund der unerheblichen Umwelteinflüsse unberücksichtigt. (Abschneidekriterium). Bei der Entsorgung wird eine Abfalltrennung nach Wertstoffen und Restmüll unterstellt. Die Wertstoffe werden einem stofflichen Recyclingprozess zugeführt, Restmüll wird in einem Müllheizkraftwerk energetisch verwertet. Bei den Verwertungs- und Entsorgungsprozessen werden europäische Standards angenommen. Die zugrunde liegenden Transportstrecken entsprechen den tatsächlichen Entfernungen zu den Vorlieferanten und Lohnbearbeitern. Die Distanz vom Hersteller zum Endverwender beträgt 1000 km, für die durchschnittliche Entfernung vom Endverwender zum nächstgelegenen Entsorgungsunternehmen werden 50 km angesetzt.</p>	Untersuchungsrahmen																																																									
<p>Die EN 15804 beschreibt die Grundregeln für die Erstellung von Umwelt-Produktdeklarationen für Bauprodukte. Möbel spielen bei der Nachhaltigkeitszertifizierung von Gebäuden noch keine Rolle, dennoch wird hier versucht, die hohe Transparenz dieser Norm auch auf Möbel zu übertragen, soweit dies sinnvoll möglich ist. In dieser EPD werden folgende Lebensphasen betrachtet:</p> <table border="0" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Phase</th> <th style="text-align: left;">Bezeichnung</th> <th style="text-align: left;">relevant</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>A1</td><td>Rohstoffbereitstellung/-verarbeitung</td><td>ja</td></tr> <tr><td>A2</td><td>Transport zum Hersteller der Vorprodukte</td><td>ja</td></tr> <tr><td>A3</td><td>Herstellung der Vorprodukte</td><td>ja</td></tr> <tr><td>A4</td><td>Transport der Baustoffe zur Baustelle</td><td>nein</td></tr> <tr><td>A4</td><td>Transport des Produkts zum Endverwender *)</td><td>ja</td></tr> <tr><td>A5</td><td>Herstellung des Produkts **)</td><td>ja</td></tr> <tr><td>B1</td><td>Nutzung des Produkts ***)</td><td>nein</td></tr> <tr><td>B2</td><td>Instandhaltung</td><td>nein</td></tr> <tr><td>B3</td><td>Reparatur</td><td>nein</td></tr> <tr><td>B4</td><td>Ersatz</td><td>nein</td></tr> <tr><td>B5</td><td>Erneuerung</td><td>nein</td></tr> <tr><td>B6</td><td>Energieeinsatz für technische Gebäudeausrüstung</td><td>nein</td></tr> <tr><td>B7</td><td>Wassereinsatz für technische Gebäudeausrüstung</td><td>nein</td></tr> <tr><td>C1</td><td>Abriss, Demontage</td><td>nein</td></tr> <tr><td>C2</td><td>Transport</td><td>ja</td></tr> <tr><td>C3</td><td>Abfallbehandlung</td><td>ja</td></tr> <tr><td>C4</td><td>Deponierung</td><td>ja</td></tr> <tr><td>D</td><td>Recyclingpotential</td><td>ja</td></tr> </tbody> </table> <p>*) Gemäß EN 15804 beschreibt das Modul A4 den Transport der Baustoffe zur Baustelle, hier steht es für den Transport der Möbel zum Endverwender.</p> <p>**) Gemäß EN 15804 beschreibt das Modul A5 den Einbau des Baustoffs in das Gebäude. Hier steht es für die Herstellung der Möbel im Werk.</p> <p>***) Der Gebrauch unserer Möbel verursacht keine relevanten Umweltwirkungen.</p>	Phase	Bezeichnung	relevant	A1	Rohstoffbereitstellung/-verarbeitung	ja	A2	Transport zum Hersteller der Vorprodukte	ja	A3	Herstellung der Vorprodukte	ja	A4	Transport der Baustoffe zur Baustelle	nein	A4	Transport des Produkts zum Endverwender *)	ja	A5	Herstellung des Produkts **)	ja	B1	Nutzung des Produkts ***)	nein	B2	Instandhaltung	nein	B3	Reparatur	nein	B4	Ersatz	nein	B5	Erneuerung	nein	B6	Energieeinsatz für technische Gebäudeausrüstung	nein	B7	Wassereinsatz für technische Gebäudeausrüstung	nein	C1	Abriss, Demontage	nein	C2	Transport	ja	C3	Abfallbehandlung	ja	C4	Deponierung	ja	D	Recyclingpotential	ja	Systemgrenzen
Phase	Bezeichnung	relevant																																																								
A1	Rohstoffbereitstellung/-verarbeitung	ja																																																								
A2	Transport zum Hersteller der Vorprodukte	ja																																																								
A3	Herstellung der Vorprodukte	ja																																																								
A4	Transport der Baustoffe zur Baustelle	nein																																																								
A4	Transport des Produkts zum Endverwender *)	ja																																																								
A5	Herstellung des Produkts **)	ja																																																								
B1	Nutzung des Produkts ***)	nein																																																								
B2	Instandhaltung	nein																																																								
B3	Reparatur	nein																																																								
B4	Ersatz	nein																																																								
B5	Erneuerung	nein																																																								
B6	Energieeinsatz für technische Gebäudeausrüstung	nein																																																								
B7	Wassereinsatz für technische Gebäudeausrüstung	nein																																																								
C1	Abriss, Demontage	nein																																																								
C2	Transport	ja																																																								
C3	Abfallbehandlung	ja																																																								
C4	Deponierung	ja																																																								
D	Recyclingpotential	ja																																																								

Die Angaben der Ökobilanz beziehen sich auf den gesamten Lebensweg des Produkts, beginnend bei der Rohstoffgewinnung, über die Herstellung, bis zur Entsorgung von <i>einem</i> Stück des Produkts bei einer angenommenen Gebrauchsdauer von 15 Jahren. Durch Division der Wirkungsfaktoren mit dem Produktgewicht ist auch eine spezifische, massenbezogene Aussage möglich.	Funktionelle Einheit
Objekt-Tisch nach EN 527-1, EN 527-2, EN 14074, EN 12527 und EN 12528	Anwendungsbereich
3990-832 n_table n_table Rechteck-Tisch C-Fuß	Produktbezeichnung
Vom Zweiergespräch bis zur großen Runde: n_table geht rasch und ohne Montageaufwand auf jede Situation ein. Durch das nach außen verlagerte Untergestell und die geraden, schlanken Füße bietet n_table maximale Beinfreiheit. Die Tischplatte ist schwenkbar. Mit hochgeschwenkter Platte können die Tische ineinandergeschoben und platzsparend geparkt werden. Eine Gasfeder sorgt für weiche, schonende Schwenkbewegung. Im Rahmen der Elektrifizierung bietet n_table eine verdeckte Kabelführung von Tisch zu Tisch.	Produktbeschreibung
Plattenformat 80 x 160 cm; Plattenoberfläche DKS; Farbe Plattenoberfläche D56 Weiß; Metallfarbe 55 Eloxalsilber; Metallfarbe Standrohr 55 Eloxalsilber; Fußausstattung Rollen feststellbar	Produktausstattung

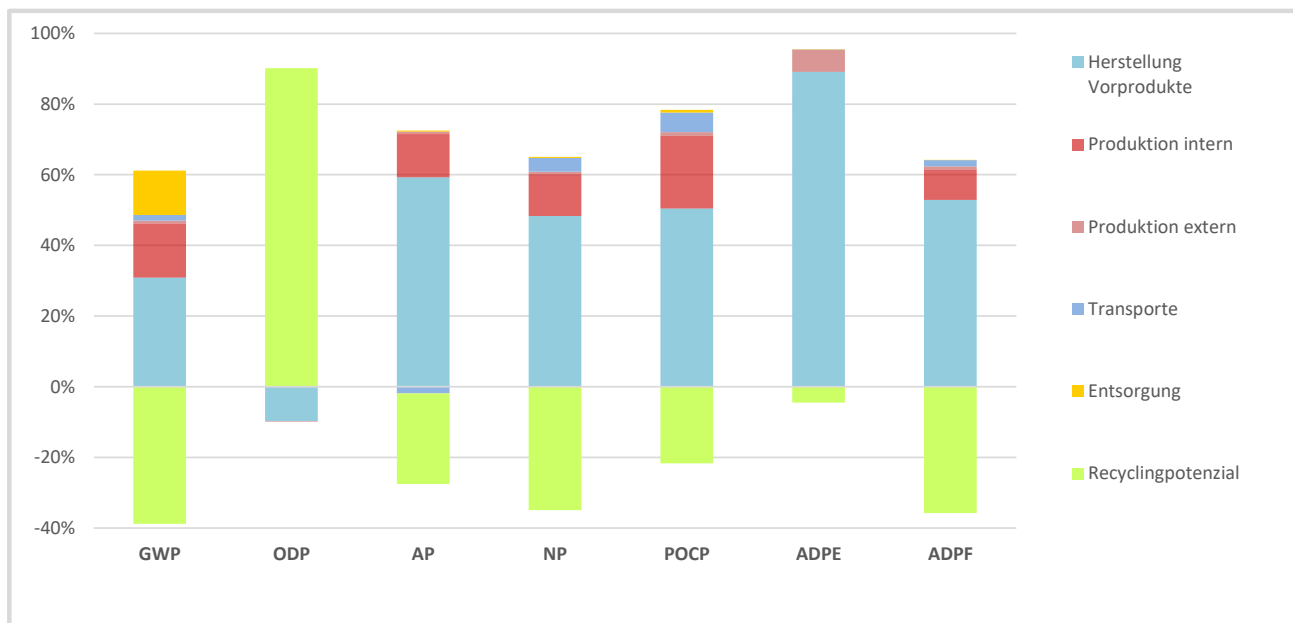
Ökobilanz Indikatoren

Wirkungsindikatoren		Klimaerwärmung GWP	Stratosphär. Ozonabbau ODP	Versauerung AP	Überdüngung NP	Sommersmog POCP	Abiotische Ressourcen ADPE
		CO ₂ eq.	CCl ₃ F eq.	SO ₂ eq.	PO ₄ ⁻³ eq.	C ₂ H ₄ eq.	Sb eq.
Lebensphase		(kg)	(mg)	(g)	(g)	(g)	(g)
Herstellung Vorprodukte	A1-A3	72,72	0,49	34,35	346,71	36,22	0,73
Materialtransporte	A4	1,27	0,00	0,70	22,45	2,66	0,00
Herstellung intern	A5	36,26	0,00	7,06	85,05	14,74	0,00
Lohnbearbeitung	A5	0,02	0,00	0,0	0,04	0,00	0,01
Transport zum Kunden	A4	2,28	0,00	-1,72	5,21	1,24	0,00
Abfallbehandlung	C2-C4	29,75	0,00	0,03	2,51	0,62	0,00
Recyclingpotenzial	D	-91,40	-4,52	-14,83	-250,52	-15,55	-0,04
Summe		50,89	-4,03	25,61	211,45	39,93	0,71

Ressourceneinsatz		Abiotische fossile Brennstoffe	Erneuerbare Primärenergie		Fossile Primärenergie		Einsatz Sekundärstoffe
			Energie-träger	stoffliche Nutzung	Energie-träger	stoffliche Nutzung	
		ADPF	PERE	PERM	PENRE	PENRM	SM
Lebensphase		(MJ)	(MJ)	(MJ)	(MJ)	(MJ)	(kg)
Herstellung Vorprodukte	A1-A3	1 450,53	511,74	405,02	1 669,24	84,21	6,05
Materialtransporte	A4	16,06	0,49	0,00	16,10	0,00	0,00
Herstellung intern	A5	238,74	107,13	-0,19	233,15	-0,04	0,00
Lohnbearbeitung	A5	0,22	0,07	0,00	0,27	0,00	0,01
Transport zum Kunden	A4	30,49	1,83	0,00	30,60	0,00	0,00
Abfallbehandlung	C2-C4	4,23	1,17	-221,19	46,61	-59,79	0,00
Recyclingpotenzial	D	-981,10	0,21	0,00	-1 261,16	0,00	0,00
Summe		759,17	622,63	183,64	734,81	24,38	6,07

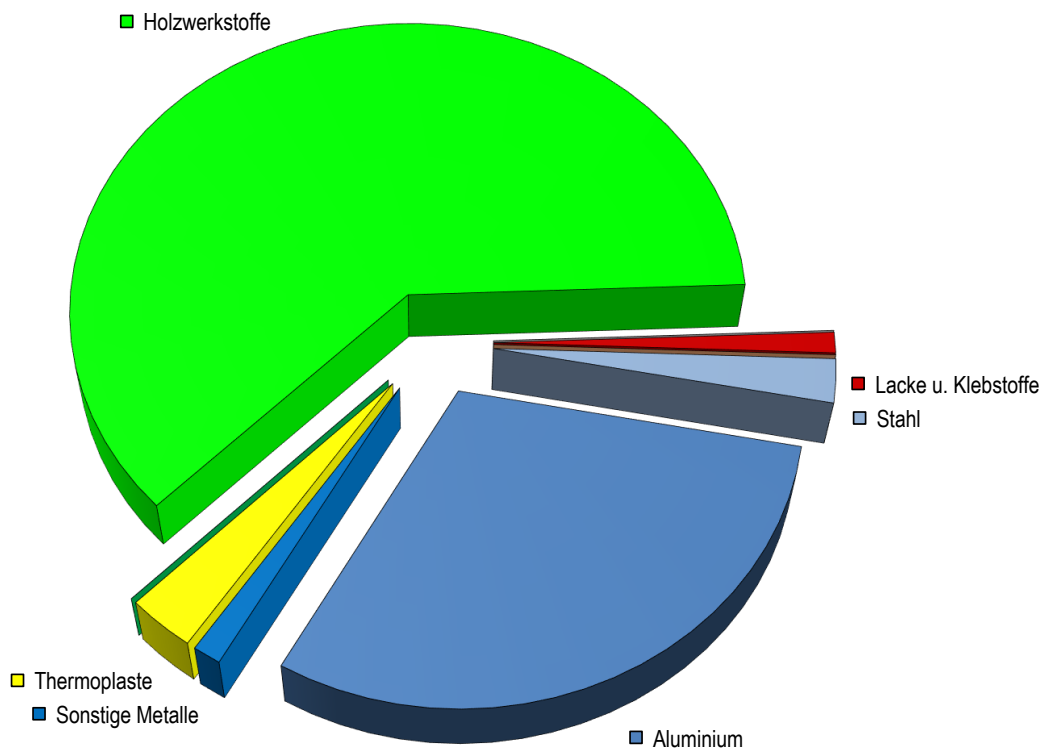
Ressourceneinsatz / Abfälle		Sekundärbrennstoffe		Einsatz Süßwasserressourcen	Abfälle		
		erneuerbar	fossil		gefährlich zur Deponie	nicht gefährlich	radioaktiver Abfall
		(RSF)	(NRSF)	FW	(HWD)	(NHWD)	(RWD)
Lebensphase		(MJ)	(MJ)	(m³)	(kg)	(kg)	(kg)
Herstellung Vorprodukte	A1-A3	30,20	0,00	1,91	0,02	21,95	0,11
Materialtransporte	A4	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Herstellung intern	A5	0,00	0,00	0,24	0,00	0,34	0,00
Lohnbearbeitung	A5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Transport zum Kunden	A4	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01	0,00
Abfallbehandlung	C2-C4	0,00	0,00	0,01	0,00	0,15	0,00
Recyclingpotenzial	D	257,09	0,00	-0,99	0,08	-16,28	-0,13
Summe		287,29	0,00	1,17	0,10	6,17	-0,02

Dominanzanalyse der Umweltwirkungen



Stoffliche Zusammensetzung des Produkts			Verwertungsanteile (EoL)			
Materialien	Gewicht	Anteil	stofflich	energetisch	Deponie	[]
Stahl	0,671	2,4%	0,658	0,000	0,013	kg
Aluminium	8,494	30,1%	8,324	0,000	0,170	kg
Sonstige Metalle	0,363	1,3%	0,356	0,000	0,007	kg
Thermoplaste	0,871	3,1%	0,058	0,725	0,087	kg
Duromere	0,002	0,0%	0,000	0,002	0,000	kg
Elastomere	0,051	0,2%	0,000	0,049	0,003	kg
Schichtstoffe						
Wood-Plastic Composites						
Vollholz						
Holzwerkstoffe	17,374	61,6%	0,000	17,113	0,261	kg
Papier u. Kartonagen	0,007	0,0%	0,005	0,002	0,000	kg
Leder						
Sonstige reg. Rohstoffe						
Glas	0,036	0,1%	0,022	0,000	0,013	kg
Sonstige Mineralwerkstoffe						
Lacke u. Klebstoffe	0,316	1,1%	0,000	0,282	0,034	kg
Chemikalien						
Betriebshilfsstoffe	0,001	0,0%	0,000	0,000	0,000	kg
Summe	28,186	100,0%	9,423	18,173	0,589	kg

Stoffliche Zusammensetzung



Das Produkt besteht zu 36,1% aus Sekundärrohstoffen. Es enthält 61,7% nachwachsende Rohstoffe.

Lack-und Klebstoffeinsatz

Anwendung	Chemische Charakterisierung	Menge ¹	VOC ²	Einstufung ³
Holzleime	-	-	-	-
Schmelzkleber	-	-	-	-
Textilkleber	-	-	-	-
Montagekleber	Cyanacrylat-Klebstoff	0,0002 kg	3,0%	ja
Beizen	-	-	-	-
Wasserlacke	-	-	-	-
Pulverlacke	Polyester Pulverlack	0,316 kg	0,0%	ja
Lösemittellacke	-	-	-	-

Das Produkt ist frei von halogenierten Kunststoffen (PVC).

¹ Trockenmasse

² vor Aushärtung

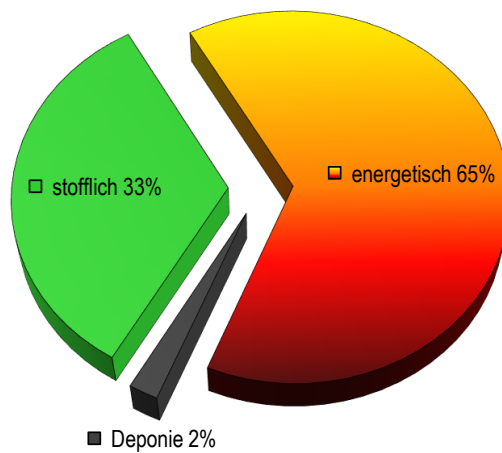
³ gemäß VO (EG) Nr.1272/2008

Die folgenden Zertifikate gelten für die verarbeiteten Ausgangsmaterialien und nicht für das fertige Produkt:

Dekorspanplatten: FSC Standard - Zertifikat SGSCH-COC-110039, Lizenz FSC-C017963



Verwertung (EoL)



Die Grafik zeigt die derzeit in Westeuropa erzielbare Verwertungsquote bei dem vorliegenden Stoffmix.

Bei der thermischen Verwertung wird eine Wärmemenge von 329 MJ freigesetzt. (Heizwert H_u). Dies entspricht einer Menge von 9,2 Litern Heizöl (HEL).

Die bei der Verbrennung entstehende Asche und Schlacke wird auf eine Deponie verbracht.

Herausgeber und Bildnachweis

Wiesner-Hager Möbel GmbH
Linzer Straße 22
A- 4950 Altheim
Tel. +43 7723 460 0
eMail: altheim@wiesner-hager.com
<https://www.wiesner-hager.com/kontakt/>

wiesner hager concept

Zertifizierung

TÜV Austria Cert GmbH
Krugerstraße 16
1015 Wien
[Zertifikat-Suche](#)



Fachliche Beratung

Denkstatt GmbH
Umweltberatung
Hietzinger Hauptstraße 28
1130 Wien
<https://denkstatt.eu/?lang=de>

