



Déclaration environnementale produit

selon ISO 14025 et EN 15804

concept
wiesner hager

**Siège de travail pour bureau selon EN 1335-1, EN 1335-2 et EN 1335-3
Sécurité certifiée GS, ergonomie contrôlée**

paro_2 Siège tournant

EPD Numéro de déclaration
TA 22012 1634 5220-101 03297740030





Déclaration environnementale produit
EPD
Environmental Product Declaration

Design: neunzig° design

Wiesner-Hager Möbel S.A.R.L Linzer Straße 22 A-4950 Altheim Tel. 0043 7723 460-0 http://www.wiesner-hager.com	Producteur Déclarant
TA 22012 1634 5220-101 03297740030	Numéro de l'EPD
5220-101 paro_2 paro_2 Siège tournant	Produit déclaré
Cette déclaration a été dressée selon les règles de l' ISO 14025 et EN 15804. Elle décrit la performance environnementale du produit illustré ci-dessus et facilite une évaluation comparative des produits semblables.	Objectif
Le fond de cette déclaration est basé sur les résultats du bilan écologique, dressé selon les règles conformes à l'EN ISO 14040/44 de l'exercice 2022/23. Les données génériques utilisées proviennent des banques de données accréditées de l'inventaire écologique et des déclarations environnementales produits actuelles du type III concernant les produits semi-fabriqués du déclarant et étaient recueillies selon la méthode CML. https://www.wiesner-hager.com/fr/a-propos-de-nous/durabilite/bilan-ecologique/	Origine de données
Le procédé pour l'établissement de ces déclarations environnementales produits a été audité par le TÜV Austria le 4.10.2022	Audit
Dipl.-Ing. Dr. Jürgen Hain, TÜV Austria Cert , Wien	Auditeur
Le TÜV Austria atteste par le certificat TA 22012 1634 du 24.09.2020 la conformité aux règles pour l'établissement des EPD type III. Download certificat	Certification
Le certificat sera valide jusqu'au 23.09.2023. Des évaluations annuelles garantiront le respect des conditions.	Validité
Gerhard Steigthaler, Master of Sciene, environmental management	Délivré par
15. Juin 2023	Date de délivrance

<p>Cette déclaration inclut</p> <ul style="list-style-type: none"> - Illustrations des produits, descriptions et normes - Indications pour le cadre de recherches du bilan écologique - Caractéristiques spécifiques du produit - Indicateurs de l'analyse de cycle de vie et potentiels de l'effet environnemental - Indications pour la composition des matériaux d'un produit - Certificats de matériaux - Indication pour le recyclage à la fin de vie d'un produit 	Objet																																																									
<p>Le bilan écologique du produit déclaré inclut le cycle de vie, de la récupération des matières premières à l'évacuation, tous transports inclus. On considère que la phase d'utilisation d'un produit durera 15 ans. La finition solide et la qualité de produit garantissent, sous réserve d'une utilisation conforme aux dispositions, une phase sans réparations. L'utilisation même du produit, ne générant sur l'environnement qu'un effet insignifiant, n'est pas prise en compte dans l'estimation (critère d'exclusion). Lors de l'évacuation on prévoit le triage des déchets en matériaux recyclables et déchets non recyclables. Les matériaux recyclables seront amenés à un processus de recyclage, les déchets non recyclables seront évacués dans une usine d'incinération des déchets. Les processus d'exploitation et d'évacuation sont soumis aux standard européens. Les distances de transport correspondent aux distances réelles aux fournisseurs en amont et aux entreprises sous-traitantes. Pour le produit présent, la distance entre le producteur et le consommateur s'élève à 1000 km. La distance moyenne entre le consommateur et l'usine de traitement des déchets la plus proche est fixée à 50 km.</p>	Cadre d'analyse																																																									
<p>La Norme Européenne 15804 énumère les règles fondamentales afin d'établir des déclarations environnementales produits concernant des matériaux de construction. Si les meubles ne jouent aucun rôle lors de la certification de durabilité des bâtiments, on essaie pourtant de leur étendre la haute transparence de cette norme, si cela paraît justifié. Dans cette déclaration on prend en compte les phases suivantes de la durée de vie:</p> <table border="0" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Phase</th> <th style="text-align: left;">Désignation</th> <th style="text-align: left;">pertinant</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>A1</td><td>Préparation / Transformation des matières premières</td><td>oui</td></tr> <tr><td>A2</td><td>Transport au producteur des produits semi-fabriqués</td><td>oui</td></tr> <tr><td>A3</td><td>Fabrication des produits semi- fabriqués</td><td>oui</td></tr> <tr><td>A4</td><td>Transport au chantier</td><td>non</td></tr> <tr><td>A4</td><td>Transport du produit au consommateur final *)</td><td>oui</td></tr> <tr><td>A5</td><td>Fabrication du produit **)</td><td>oui</td></tr> <tr><td>B1</td><td>Utilisation du produit ***)</td><td>non</td></tr> <tr><td>B2</td><td>Maintenance</td><td>non</td></tr> <tr><td>B3</td><td>Réparation</td><td>non</td></tr> <tr><td>B4</td><td>Rechange</td><td>non</td></tr> <tr><td>B5</td><td>Renouvellement</td><td>non</td></tr> <tr><td>B6</td><td>Consommation en énergie pour l'équipement technique du bâ</td><td>non</td></tr> <tr><td>B7</td><td>Consommation en eau pour l'équipement technique du bâtime</td><td>non</td></tr> <tr><td>C1</td><td>Démolition, démontage</td><td>non</td></tr> <tr><td>C2</td><td>Transport</td><td>oui</td></tr> <tr><td>C3</td><td>Traitement des déchets</td><td>oui</td></tr> <tr><td>C4</td><td>Décharge</td><td>oui</td></tr> <tr><td>D</td><td>Potentiel de recyclage</td><td>oui</td></tr> </tbody> </table> <p>*) Le module A4 de la Norme EN 15804 décrit le transport au chantier. Dans cette déclaration il représente le transport du meuble au consommateur final.</p> <p>**) Le module A5 de la Norme EN 15804 décrit l'installation du matériau de construction dans le bâtiment. Dans notre cas le module représente la production du meuble à l'usine.</p> <p>***) L'utilisation de nos meubles ne cause aucun impact environnemental.</p>	Phase	Désignation	pertinant	A1	Préparation / Transformation des matières premières	oui	A2	Transport au producteur des produits semi-fabriqués	oui	A3	Fabrication des produits semi- fabriqués	oui	A4	Transport au chantier	non	A4	Transport du produit au consommateur final *)	oui	A5	Fabrication du produit **)	oui	B1	Utilisation du produit ***)	non	B2	Maintenance	non	B3	Réparation	non	B4	Rechange	non	B5	Renouvellement	non	B6	Consommation en énergie pour l'équipement technique du bâ	non	B7	Consommation en eau pour l'équipement technique du bâtime	non	C1	Démolition, démontage	non	C2	Transport	oui	C3	Traitement des déchets	oui	C4	Décharge	oui	D	Potentiel de recyclage	oui	Limites du système
Phase	Désignation	pertinant																																																								
A1	Préparation / Transformation des matières premières	oui																																																								
A2	Transport au producteur des produits semi-fabriqués	oui																																																								
A3	Fabrication des produits semi- fabriqués	oui																																																								
A4	Transport au chantier	non																																																								
A4	Transport du produit au consommateur final *)	oui																																																								
A5	Fabrication du produit **)	oui																																																								
B1	Utilisation du produit ***)	non																																																								
B2	Maintenance	non																																																								
B3	Réparation	non																																																								
B4	Rechange	non																																																								
B5	Renouvellement	non																																																								
B6	Consommation en énergie pour l'équipement technique du bâ	non																																																								
B7	Consommation en eau pour l'équipement technique du bâtime	non																																																								
C1	Démolition, démontage	non																																																								
C2	Transport	oui																																																								
C3	Traitement des déchets	oui																																																								
C4	Décharge	oui																																																								
D	Potentiel de recyclage	oui																																																								

Les données du bilan écologique se réfèrent au cycle de vie entier du produit, de l'extraction des matières premières jusqu'à l'évacuation d'une pièce du produit en supposant une durée de vie de 15 ans. La division des indicateurs d'effet et du poids du produit permet même une déclaration spécifique relative à la masse.	L'unité fonctionnelle
Siège de travail pour bureau selon EN 1335-1, EN 1335-2 et EN 1335-3 Sécurité certifiée GS, ergonomie contrôlée	Domaine d'utilisation
5220-101 paro_2 paro_2 Siège tournant, version montée, assise avec revêtement tissu, dossier en maille tendue	Désignation de produit
paro, classé numéro 1 parmi les sièges tournants en Autriche a été remanié : paro_2 offre plus de fonctions et un excellent confort d'assise associés à une haute qualité à un prix attrayant. Le dossier avec réglage de la hauteur garantit un soutien ergonomique du dos et une adaptation exacte à la stature de l'utilisateur allant des vertèbres lombaires aux vertèbres dorsales. Un dossier haut est également disponible et offre aux personnes de grande taille un support complet pour le dos. Le réglage rapide du mécanisme synchronisé permet une adaptation exacte au poids de l'utilisateur. paro_2 est également disponible avec un réglage automatique du poids ce qui est un avantage pour les places de travail partagées et pour le travail posté. Le rembourrage de l'assise de haute qualité, le réglage de la profondeur de l'assise par l'assise coulissante, le repose-tête réglable et les variantes d'accoudoirs augmentent considérablement le confort. La famille des sièges tournants paro_2 offre aussi des différentes versions des sièges luge.	Description de produit
Bezug 1 tissu S3140 noir uni; coloris synthétique 200 noire; mécanisme synchronisé sans réglage de l'inclin. de l'assise; piètement 5 branches en aluminium; col.mét.p.piètement 5 branches aluminium poli; équipement du piètement roulettes pour moquettes	Finition de produit

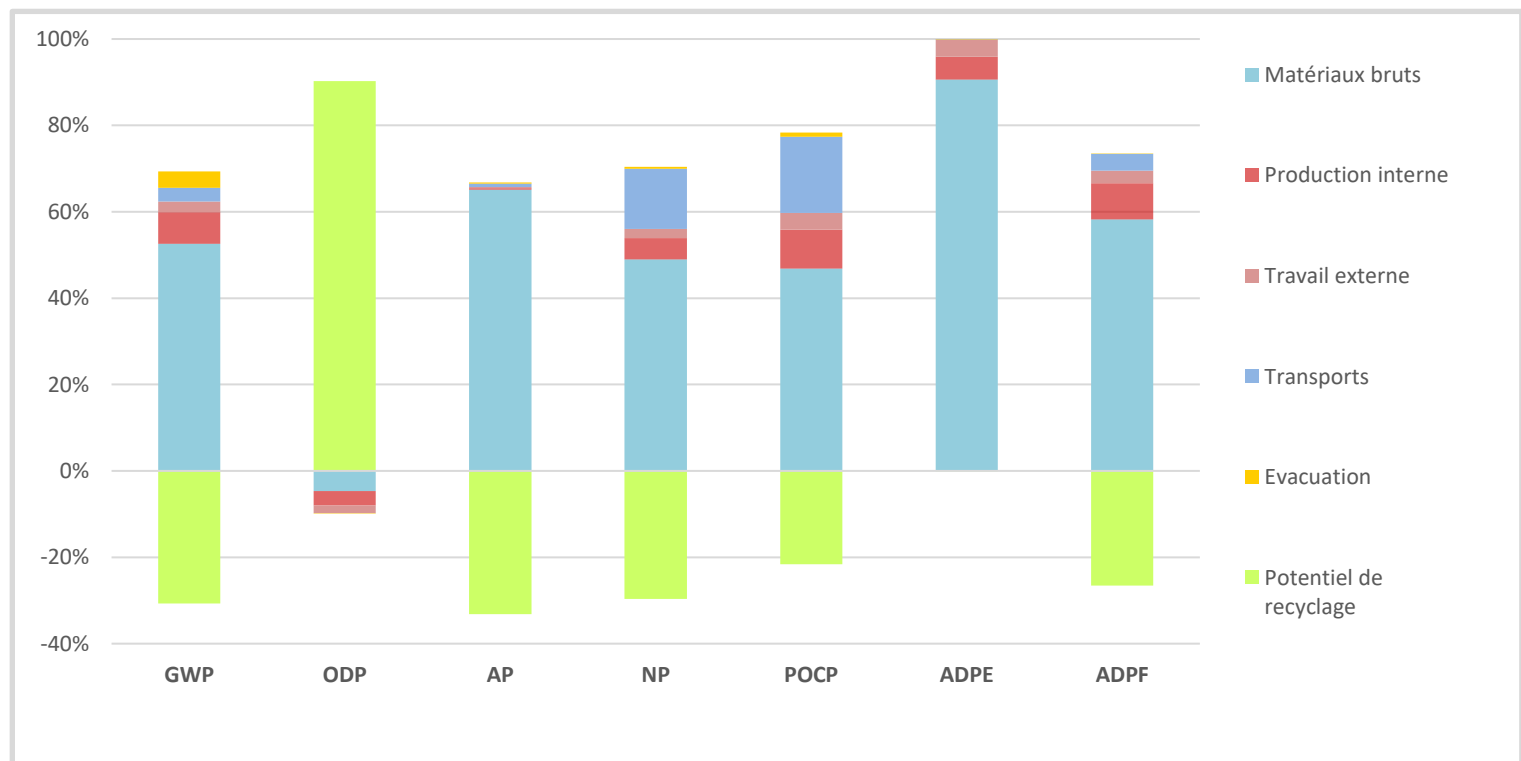
Indicateurs environnementaux

Indicateurs des impacts sur l'environnement		Effet de serre GWP	Diminution de l'ozone ODP	Acidification AP	Eutrophication NP	Smog d'été POCP	Ressources abiotiques ADPE
		CO2 eq.	CCl3F eq.	SO2 eq.	PO4-3 eq.	C2H4 eq.	Sb eq.
Phase de vie		(kg)	(mg)	(g)	(g)	(g)	(g)
Matériaux bruts	A1-A3	68,13	0,02	18,74	171,09	16,41	1,54
Transports	A4	2,66	0,00	1,34	45,32	5,40	0,00
Production interne	A5	9,42	0,01	0,10	17,08	3,15	0,09
Travail externe	A5	0,00	0,00	0,0	0,00	0,00	0,00
Transport au client	A4	1,38	0,00	-1,04	3,15	0,75	0,00
Évacuation	C2-C4	4,99	0,00	0,02	1,58	0,39	0,00
Potentiel de recyclage	D	-39,72	-0,31	-9,55	-103,38	-7,59	0,00
Total		46,85	-0,28	9,61	134,83	18,52	1,63

Utilisation des ressources		Combustibles fossiles et abiotiques	Energie primaire renouvelable		Energie primaire fossile		Utilisation matières secondaires
			Source d'énergie	Utilisation matérielle	Source d'énergie	Utilisation matérielle	
		ADPF	PERE	PERM	PENRE	PENRM	SM
Phase de vie		(MJ)	(MJ)	(MJ)	(MJ)	(MJ)	(kg)
Matériaux bruts	A1-A3	811,43	221,49	42,25	832,10	66,51	2,52
Transports	A4	33,77	1,07	0,00	33,87	0,00	0,00
Production interne	A5	116,24	63,10	0,27	114,45	1,86	0,01
Travail externe	A5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Transport au client	A4	18,44	1,11	0,00	18,50	0,00	0,00
Evacuation	C2-C4	2,14	0,62	-22,55	64,63	-63,83	0,00
Potentiel de recyclage	D	-369,99	-32,70	0,00	-411,75	0,00	0,00
Total		612,04	254,69	19,97	651,81	4,54	2,53

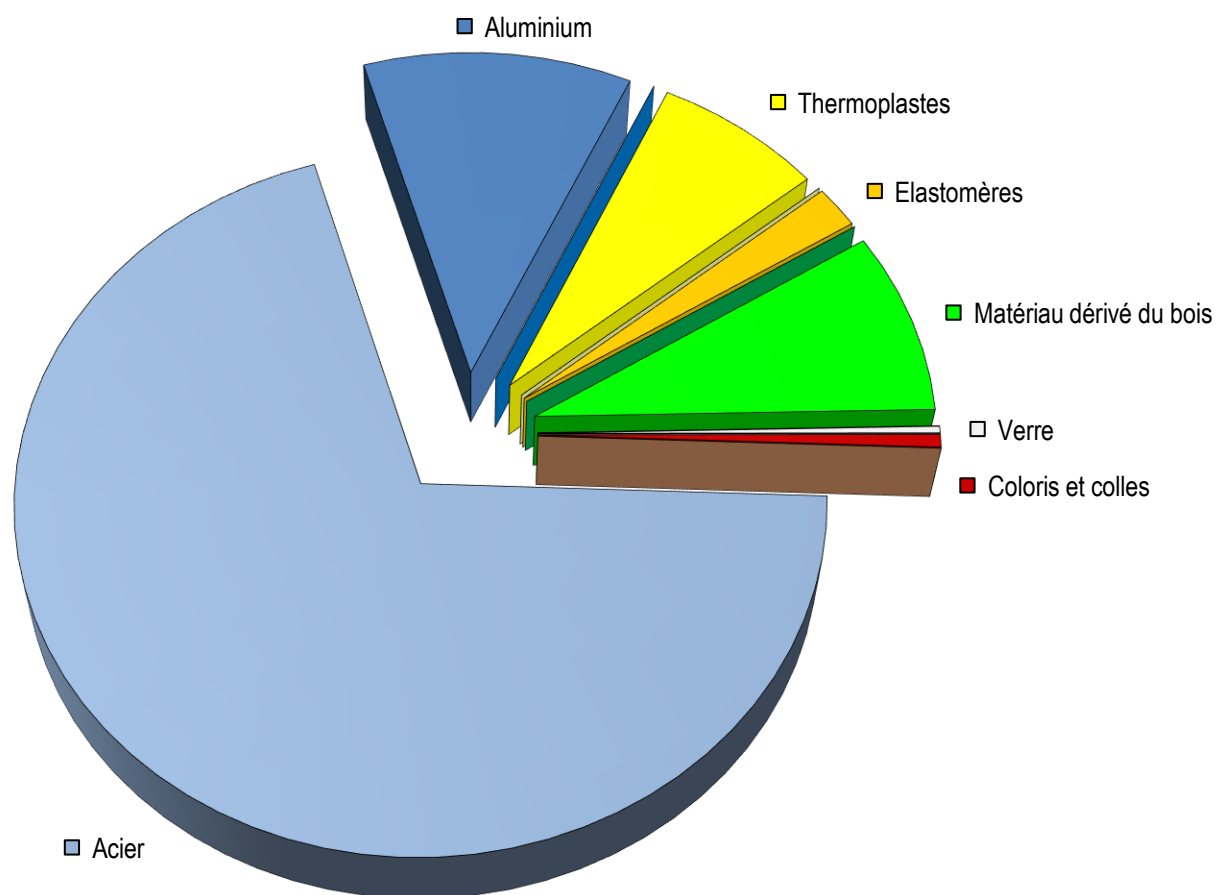
Utilisation des ressources / déchets		Combustibles secondaires		Utilisation des ressources en eau douce	Déchets		
		renouvelable	fossile		Gestion dangereux	non dangereux	radioactif
		(RSF)	(NRSF)	FW	(HWD)	(NHWD)	(RWD)
Phase de vie		(MJ)	(MJ)	(m³)	(kg)	(kg)	(kg)
Matériaux bruts	A1-A3	0,00	0,00	0,30	0,00	5,89	0,03
Transports	A4	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01	0,00
Production interne	A5	0,00	0,00	0,08	0,00	0,12	0,00
Travail externe	A5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Transport au client	A4	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Evacuation	C2-C4	0,00	0,00	0,01	0,00	0,80	0,00
Potentiel de recyclage	D	16,79	0,00	-0,16	0,01	-4,17	-0,02
Total		16,79	0,00	0,22	0,01	2,65	0,02

Analyse des dominances des impacts environnementaux



Matières utilisées			Recyclabilité			
Matières	Poids	Taux	matériel	énergétique	Déchet	[]
Acier	12,716	69,7%	12,462	0,000	0,254	kg
Aluminium	2,097	11,5%	2,055	0,000	0,042	kg
Autres métaux						
Thermoplastes	1,319	7,2%	0,088	1,099	0,132	kg
Duromères						
Elastomères	0,362	2,0%	0,000	0,341	0,021	kg
Stratifiés						
Bois composites						
Bois massif						
Matériau dérivé du bois	1,548	8,5%	0,000	1,535	0,012	kg
Papiers et cartonnages	0,020	0,1%	0,013	0,006	0,000	kg
Cuir						
Autres mat. prem. régénératives						
Verre	0,054	0,3%	0,034	0,000	0,021	kg
Autres matériaux minéraux						
Coloris et colles	0,106	0,6%	0,000	0,094	0,011	kg
Produits chimiques						
Matières consommables	0,010	0,1%	0,000	0,000	0,000	kg
Total	18,232	100,0%	14,652	3,076	0,494	kg

Matières utilisées



Le produit est composé à 37,6% des matériaux secondaires et à 8,6% des matières premières renouvelables.

Coloris et colles

Utilisation	Caractéristiques chimiques	Poids ¹	VOC ²	Classement ³
Colles pour bois	-	-	-	-
Colle à fusion	-	-	-	-
Colle pour textiles	Colle de dispersion à base d'eau (polyacrylate)	0,041 kg	0,0%	non
Colle pour textiles	Colle de dispersion à base d'eau (polyacrylate)	0,004 kg	0,0%	oui
Colle d'assemblage	Colle cyanacrylate	0,000152 kg	0,0%	non
Teintures	-	-	-	-
Vernis à base d'eau	-	-	-	-
Poudre électrostat.	Poudre polyester pour revêtement	0,053 kg	0,0%	non

Le produit ne contient pas de matières synthétiques halogénées (PVC).

¹ poids net

² avant traitement

³ règlement (CE) n o 1272/2008

Certificats de matériaux

Les certificats suivants ont été établis pour les matières premières utilisées dans la fabrication des produits, et non pour les produits finis:

Contreplaqué moulé: FSC Standard - certificat SGS-COC-009712, licence FSC-C114473

Tissus pour meubles: Oeko-Tex Standard100 - certificat 073313.O, classe de produit II

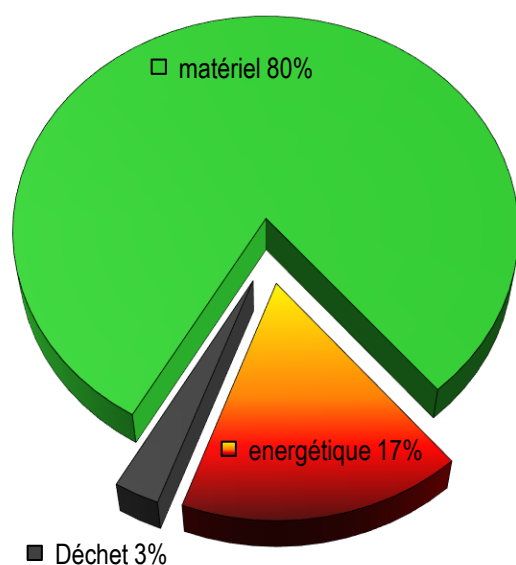
Matériau pour rembou: Oeko-Tex Standard100 - certificat AMM 17680, classe de produit I

Matériau pour rembou: Oeko-Tex Standard100 - certificat 12.0.03665, classe de produit I

Éléments en mousse d: Oeko-Tex Standard100 - certificat 17.0.22215, classe de produit I



Recyclabilité (EoL)



Le graphique démontre le quota moyen de la diversité des matériaux utilisés actuellement en Europe de l'Ouest.

Lors de l'exploitation thermique la quantité de chaleur dégagée est de 72 MJ. Ce qui correspond à une quantité de 2 litres de fioul domestique.

Les cendres qui se sont formées lors de la combustion seront transportées à la décharge.

Éditeur et droits des images

Wiesner-Hager Möbel GmbH
Linzer Straße 22
A- 4950 Altheim
Tel. +43 7723 460 0
eMail: altheim@wiesner-hager.com
www.wiesner-hager.com

wiesner hager ^{concept}

Certification

TÜV Austria Cert GmbH
Krugerstraße 16
1015 Wien
[Search product certificates](#)



Conseil technique

Denkstatt GmbH
Environmental consulting
Hietzinger Hauptstraße 28
1130 Wien
<https://denkstatt.eu/?lang=en>

