

# Messprotokoll

Kunde: Wiesner Hager Möbel GmbH  
4950 Altheim  
Auftragsnr.: RA/00168614  
Seriennr.: 40267954  
Bemerkung:  
Last: Großlast

Linzer Straße 22

Seite 2/2

Gedruckt am: 27. August 2019 14:14:45  
Datum d. Messung: 27. August 2019  
KD-Techniker: FRM2 Fritz Manuel  
Prüfnummer:

Kesselfabrikat/Typ:	Pulverbeschichtung	<b>Für Gasbrenner</b>	
Brennerfabrikat/Typ:	Weishaupt WG20	Gasdurchsatz (Betriebskubikmeter):	0 m³/h
Brennstoff:	2 Erdgas Gebläse	Gasdruck am Zähler:	mbar
Nennleistung Kessel:	kW	Gastemperatur am Zähler:	°C
Betriebsstunden:	h	Luftdruck:	980 mbar
Kesselfemperatur:	0 °C		
Brennerleistung (Belastung):	kW	<b>Messung lt Ö Norm M 7510</b>	
Feuerraumgegendruck:	mbar	Verbrennungslufttemperatur:	33 °C
Flammenüberwachungsstrom:	0 µA	Abgastemperatur:	79 °C
		Restsauerstoff O2:	5,0 Vol%
<b>Für Ölbrenner</b>		CO2 Gehalt:	9,1 %
Düsenfabrikat/Typ:	/	Bezugssauerstoffgehalt:	3 %
Düsengröße:	+ 0 Gal/h	Kohlenmonoxyd (CO):	1 mg/m³
Düsenwinkel:	°	Stickoxyd (NOx):	67 mg/m³
Pumpendruck:	bar	NO:	42 mg/m³
Öldüsenvorwärmung (HEL):		NO2:	
Vorwärmtemperatur (HL):	°C	Luftüberschuss (Lambda):	1,31
Rücklaufdruck:	0 bar	Feuerungstechnischer Wirkungsgrad:	98 %
Durchsatz Öl:	l/h	Kaminzug:	mbar
		mittlere Rußzahl:	
		Messpunktanordnung:	Nebenluftereinrichtung!

# Messprotokoll

Kunde: Wiesner Hager Möbel GmbH  
4950 Altheim  
Auftragsnr.: RA/00168814  
Seriennr.: 40287954  
Bemerkung:  
Last: Großlast

Linzer Straße 22

Seite 1/2

Gedruckt am: 27. August 2019 14:14:45  
Datum d. Messung: 27. August 2019  
KD-Techniker: FRM2 Fritz Manuel  
Prüfnummer:

Kesselfabrikat/Typ:	Pulverbeschichtung	<b>Für Gasbrenner</b>		
Brennerfabrikat/Typ:	Weishaupt WG20	Gasdurchsatz (Betriebskubikmeter):	0 m³/h	
Brennstoff:	2 Erdgas Gebläse	Gasdruck am Zähler:	mbar	
Nennleistung Kessel:	kW	Gastemperatur am Zähler:	°C	
Betriebsstunden:	h	Luftdruck:	980 mbar	
Kesselfemperatur:	0 °C			
Brennerleistung (Belastung):	kW	<b>Messung lt. Ö Norm M 7510</b>		
Feuerraumgedruck:	mbar	Verbrennungslufttemperatur:	33 °C	
Flammenüberwachungsstrom:	0 µA	Abgastemperatur:	62 °C	
		Restsauerstoff O2:	9,8 Vol%	
<b>Für Ölbrenner</b>		CO2 Gehalt:	6,4 %	
Düsenfabrikat/Typ:	/	Bezugssauerstoffgehalt:	3 %	
Düsengröße:	+ 0 Gal/h	Kohlenmonoxyd (CO):	2 mg/m³	
Düsenwinkel:	°	Stickoxyd (NOx):	128 mg/m³	
Pumpendruck:	bar	NO:	NO2:	80 mg/m³
Öldüsenvorwärmung (HEL):		Luftüberschuss (Lambda):	1,87	
Vorwärmtemperatur (HL):	°C	Feuerungstechnischer Wirkungsgrad:	98 %	
Rücklaufdruck:	0 bar	Kaminzug:	mbar	
Durchsatz Öl:	l/h	mittlere Rußzahl:		
		Messpunktanordnung:	Nebenlufterrichtung!	